JC09 Rec'd PCT/PTO 77 OCT 2005,

DOCKET NO.: 278627US3PCT

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

IN RE APPLICATION OF: Guido BORTOLUZZI

SERIAL NO.: NEW U.S. PCT APPLICATION

FILED: HEREWITH

INTERNATIONAL APPLICATION NO.: PCT/EP04/03889

INTERNATIONAL FILING DATE: April 13, 2004

FOR: SLIDING DOORS WITH CAM GUIDES FOR COPLANAR CLOSING, PARTICULARLY

FOR PIECES OF FURNITURE OR SIMILARS

REQUEST FOR PRIORITY UNDER 35 U.S.C. 119 AND THE INTERNATIONAL CONVENTION

Commissioner for Patents Alexandria, Virginia 22313

Sir:

In the matter of the above-identified application for patent, notice is hereby given that the applicant claims as priority:

COUNTRY

<u>APPLICATION NO</u>

DAY/MONTH/YEAR

Italy

BL2003A 000004

09 April 2003

Certified copies of the corresponding Convention application(s) were submitted to the International Bureau in PCT Application No. PCT/EP04/03889.

Respectfully submitted, OBLON, SPIVAK, McCLELLAND, MAIER & NEUSTADT, P.C.

Customer Number 22850

(703) 413-3000 Fax No. (703) 413-2220 (OSMMN 08/03) C. Irvin McClelland Attorney of Record Registration No. 21,124 Surinder Sachar

Registration No. 34,423

Mod. C.E. - 1-4-7



RÉC'D 1 8 JUN 2004

Ministero delle Attività Produttive

Direzione Generale per lo Sviluppo Produttivo e la Competitività Ufficio Italiano Brevetti e Marchi Ufficio G2

Autenticazione di copia di documenti relativi alla domanda di brevetto per:

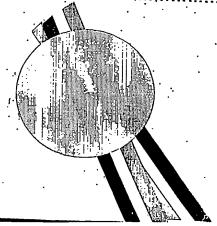
Invenzione Industri

BL2003 A 000004



Si dichiara che l'unita copia è conforme ai documenti originali depositati con la domanda di brevetto sopraspecificata, i cui dati risultano dall'accluso processo verbale di deposito.

PRIORITY



IL FUNZIONARIO

Giampietro Carlotto

Ou l'ésus loulob

AL MINISTERO DELL'INDUSTRIA DEL COMMERCIO E DELL'ARTIGIANATO MOD UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI – ROMA DOMANDA DI BREVETTO PER INVENZIONE INDUSTRIALE, DEPOSITO RISERVE, ANTICIPATA ACCESSIBILITA' AL PUBBLICO

MODULO A

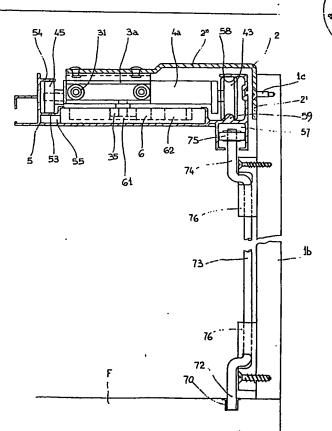
A.	RICHIE	DENTE (I)								定则
	1) D	enominazione	BORTOLUZZI	MOBILI S.p.a.						
		Residenza Denominazione Residenza		BL)			co	dice 00113	020259	
В.	RAPPR	RESENTANTE C	EL RICHIEDEN	TE PRESSO L'U.I.B.M.			60	dice		
	cogno	me nome	DE BARBA	Roberto			•			
	denon via	ninazione studio	di appartenenza	Roberto DE BARBA			cod. fis	cale		
_		Casoni,			n. 10/A	città MAS	DI SEDICO	c	ap 32025 (pro	v) BL
C.	via	ILIO ELETTIVO	destinatario	///						-
D.	TITOLO				n	_ città		с	ap (pro	v)
			CON GUIDA	classe proposta (sez/cl/sc A CAMMA PER CHIUSUF	A COMPLANABE	gruppo/sottogi		O		
_					TI CONTENIARE,	PARTICOL	ARMENTE PER I	MOBILI E S	IMILI".	
_	NITICIDA	TA 400 F00								
				CO: SI NO	SE ISTANZA: [DATA /		N. PROTOCO	DLLO	
E.	INVEN 1)	ITORI DESIGNA BORTOLUZZI	ATI (Guido	cognome nome			co	gnome nome		
	2)		- Julius.		3)					
F.	PRIORI			Tipo di priorità	numero di	domando	alaba all de to			
	1) ///	organizz , .	azione			Gomanua	data di deposito	C/D	SCIOGLIMENTO RIS	SERVE tocollo
	· —								///	IOCOND
	2)					_		عاديدا	ODE	
G.	CENTR	O ABILITATO D	I RACCOLTA CO	OLTURE DI MICRORGANISI	MI, denominazione			C		
_									-/A	
H.	ANNO ESUSNA	TAZIONI SPECI	ALI					- 10KV93		
								1 . 6 函数		
_								11/1	33 _V Euro	
DO	CUMENT	AZIONE ALLE	3ATA						11092	
Dor	N. es c. 1) 2		n. pag 19	riassunta con diagene est-	-1111		ľ	SCIOGLIN Data	MENTO RISERVE N°protocolic	
	, 4	10		riassunto con disegno princ (obbligatorio 1 esemplare)				/_/_/	i piotocom	
	o. 2) 3		n. tav 08	disegno (obbligatorio se cit				.//		
	2.3) []	RIS		lettera d'incarico, procura c	riferimento procura	generale		.///		
	2.4) []	RIS		designazione inventore						
Doc	. 5) 🖸	RIS 🗆		documenti di priorità con tr				Confront	singole priorità	
Doo	c. 6) [O]	RIS 🗆		autorizzazione o atto di ces	sione			.///	a omgolo priorita	
Doc	.7) [0]			nominativo completo del ric	hledente		ŀ	-		
8)	attestat	i di versamento,	totale lire 🧧 🤄	291,80 (DUECENTONOV	ANTUNO/809.		ہے۔		- LLU	
COI	MPILATO	IL 09 / 04 / 2	002 FIRMA DEL	. (I) RICHIEDENTE (I)		1	7	<u> </u>		gatorio
		si/No) NO		(,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,		1226	M	- les		
					Roberto	PERARBA M	landatario			
	- FRESE	VIENTIOSIR	CHIEDE COPIA	AUTENTICA (SI/NO) SI						
CAN	MERA DI (COMMERCIO II	NDUSTRIA ARTI	GIANATO AGRICOLTURA D	BELLING					
		DEPOSITO						codice	025	
	no DUEN		HOMEROD	DOMANDA BL2003 A	. 000004			Reg. A	\	
ll (I) Sonr	richieden	te (i) sopraindic	ato (i) ha (hanno)	presentato a me sottoscritto	la presente domenda	del me	se di aprile			
ANN	OTAZION	VI VARIE DELL	UFFICIALE ROG	RANTE		,vwala U	oo logii a(Minimal bet 18	concessione del brev	etto
				NAMIE (1)B (1)						
				(3) (A)						
\mathcal{C}		POSITANTE			7 (2)		/ L'UFFICI	LE ROGANÇA	 	
_9	Guy	a terr		रित्तिपूर्व पूर्वी विति	iclo 3		\bigcirc	ال حرب		
,		-		2:364K46	"					

10.33 Éuro

RIASSUNTO INVENZIONE CON DISEGNO PRINCIPALE								
•	NUMERO DOMANDA NUMERO BREVETTO	BL 2003 A 0000	∞4 REG. A	DATA DI DEPOSITO DATA DI RILASCIO	09 / 04 / 2003			
	A. RICHIEDENTE (I) Denominazione Residenza	BORTOLUZZI MOBILI S.p. BELLUNO (BL)	.a.					
D. TITOLO "PORTE SCORREVOLI CON GUIDA A CAMMA PER CHIUSURA COMPLANARE, PARTICOLARMENTE PER MOBILI E SIMILI".								
	Classe proposta (sez/cl. L. RIASSUNTO	/scl/) [<u>A47F</u>]	(gruppo sollogruppo)	10 / 00				

Forma oggetto della presente innovazione una nuova soluzione di porte scorrevoli per mobili, particolarmente del tipo a due ante e altezza ridotta, aventi chiusura complanare e apertura per sovrapposizione delle ante.

Caratteristica principale della presente innovazione é quella di prevedere il sostegno e la traslazione di ogni porta scorrevole 1 per mezzo di una rispettiva staffa 2 disposta sul limite del lato esterno, essendo ogni staffa 2 associata ad una coppia di carrellini 3a e 3b che possono scorrere in senso trasversale alla stessa anta 1, perché sono sostenuti e guidati da un rispettivo carrello 4a e 4b che, a sua volta, può scorrere longitudinalmente lungo il bordo del vano V, essend oguidato da una rotaia 59 e da piste 53 - 54 e 58 di contenimento, oltre che essere impegnato da un rullo folle 35 che lo vincola ad una coppua di gole o cammes longitudinali.







Descrizione dell' INVENZIONE INDUSTRIALE avente per titolo: "PORTE SCORREVOLI CON GUIDA A CAMMA PER CHIUSURA COMPLANARE, PARTICOLARMENTE PER MOBILI E SIMILI" a nome della Ditta BORTOLUZZI MOBILI S.p.a. con sede a BELLUNO (BL) – Via Caduti XIV Sett. 1944, n. 45 – ed elettivamente domiciliata ai fini di legge presso il Mandatario Roberto DE BARBA – Via Casoni, 10/A – MAS DI SEDICO (BL) – iscritto al n. 387 dell'Albo dei Consulenti in Proprietà Industriale.

Depositato il 09 Aprile 2003 al n. BL2003 A 00000 4

Forma oggetto della presente innovazione una nuova soluzione di porte scorrevoli per mobili e simili elementi di arredamento, particolarmente del tipo a due ante e di altezza ridotta, aventi la chiusura complanare e l'apertura a sovrapposizione delle stesse ante.

Caratteristica principale della presente innovazione è quella di prevedere il sostegno e la traslazione di ogni porta scorrevole per mezzo di una rispettiva staffa disposta sul limite del lato esterno, essendo ogni staffa associata ad una coppia di carrellini che possono scorrere, in senso trasversale alla stessa anta, perché sono sostenuti e guidati da un rispettivo carrello che, a sua volta, può scorrere longitudinalmente lungo il bordo del vano da chiudere, essendo guidato da una rotaia e da altre piste di contenimento ed essendo condizionato da un suo rullo folle che è impegnato in una delle due guide o cammes longitudinali, le quali sono sostenute ed affiancano la rotaia di sostegno e di scorrimento, per condurre una delle due ante a sovrapporsi all'altra, in fase di apertura, e a condurre la stessa anta ad allinearsi a quella rimasta ferma, in caso di chiusura.

In alternativa alle normali porte incardinate, sono note delle soluzioni di porte scorrevoli che sono applicabili sia ad armadi e mobili in generale, sia ad infissi o ad ogni altra applicazione di elementi di chiusura che richiedano un ridotto spazio nella loro posizione di apertura.



In generale questi tipi di porte sono costituite da due o più ante, ogni una delle quali presenta delle staffe con dei mezzi volventi guidati da un binario, il quale è costituito da una guida superiore ed una guida inferiore, rispettivamente applicati al pavimento ed al soffitto del vano da chiudere, essendo il binario di un'anta affiancato e parallelo al binario dell'altra anta.

Lo scorrimento delle ante in questo tipo di porte avviene quindi su piani paralleli ed affiancati che conseguono la chiusura del vano per allineamento o sovrapposizione parziale dei bordi di un'anta con i bordi dell'altra anta e con i contrapposti bordi di entrambe le ante contro i bordi o le spalle del vano da chiudere.

L'antiesteticità di porte scorrevoli che in chiusura si presentano disposte su due piani diversi, seppure paralleli e poco distanziati, in particolare nell'ambito dei mobili dove l'estetica assume notevole importanza, ha indotto la tecnica del settore a ricercare delle soluzioni che prevedano la complanarità delle due ante, in fase di chiusura, pur assicurando la loro sovrapposizione in fase di apertura.

Secondo questa tecnica consolidata, si ottiene la complanarità delle ante in fase di chiusura, seppure con dispositivi diversi e più o meno complicati, prevedendo per ogni anta una fase di trascinamento, lungo i rispettivi binari paralleli, ed una fase di spinta per la sua traslazione nel binario attiguo di fondo, la cui estremità opposta già sostiene e guida l'altra anta alla quale allineare l'anta in movimento.

Il brevetto d'invenzione italiano n. 1.208.152 realizza in effetti il compito della complanarità con un dispositivo di trascinamento che supera anche la fase di spinta, poiché con la sola trazione si induce l'anta a cambiare binario e, a tutt'oggi, risulta tra i più semplici ed efficaci tra quelli proposti, in particolare nelle soluzioni di porte scorrevoli per mobili, essendo caratterizzato dal fatto che per ogni anta è prevista una coppia di guide di scorrimento, per mezzo di idonee staffe e rispettivi elementi di scorrimento, dette coppie di guide comprendendo ciascuna una guida anteriore rettilinea ed una seconda guida posteriore con porzione estrema incurvata, mentre la



prima guida è dotata di una parte dipartentesi ortogonalmente e rivolta verso la detta seconda guida, per consentire la traslazione di corrispondenti elementi di scorrimento della relativa anta, per semplice traslazione dell'anta da movimentare.

Tuttavia, anche la relativa semplicità costruttiva della soluzione di porte scorrevoli proposta dal brevetto citato ha evidenziato una sua certa complessità costruttiva e di montaggio, oltre che un certo ingombro della struttura di sostegno e traslazione delle ante.

In particolare si è riscontrato che l'ingombro degli staffaggi e delle vie di corsa inferiori comporta il mancato utilizzo di una parte del mobile sulla quale queste porte scorrevoli sono applicate.

Scopo della presente innovazione è quello di poter disporre di porte scorrevoli, in particolare per mobili di qualità, che conseguano l'obiettivo della complanarità delle loro ante, in fase di chiusura, oltre che l'evidente sovrapponibilità su entrambi i lati del mobile, in fase di apertura del vano dello stesso mobile, per semplice trascinamento di ogni una delle due ante, senza dover associare alcuna fase di spinta, in quanto l'anta traslata provvede autonomamente, in fase di chiusura, a spostarsi sullo stesso piano dell'altra anta che è rimasta ferma, realizzando tale movimento senza dover cambiare binario di sostegno o guida di traslazione.

Altro scopo del presente trovato è quello di poter disporre di porte scorrevoli che in ogni caso presentino la massima semplicità costruttiva, di montaggio e di funzionamento del sistema di traslazione, pur assicurando la migliore sovrapponibilità in fase di apertura e di complanarità, in fase di chiusura delle singole ante.

Ulteriore scopo della presente innovazione è quello di poter disporre di porte scorrevoli che abbiano un sistema di traslazione, di sovrapposizione e di complanarità delle ante che sia di ingombro molto contenuto, e comunque tale da incidere solo minimamente e nel modo meno ingombrante sul volume utile del mobile da utilizzare.



Non ultimo scopo del presente trovato è quello di poter essere particolarmente vantaggioso nel caso di ante di non elevata altezza, per l'applicazione a porte scorrevoli aventi una proporzionale maggiore lunghezza o ampiezza di luce.

Questi ed altri scopi sono in effetti perfettamente conseguiti con la presente innovazione, come si desume dalla seguente descrizione di una di una sua soluzione costruttiva, puramente indicativa e non limitativa, illustrata anche con l'ausilio di n. 23 figure schematiche, riprodotte nelle otto tavole allegate e delle quali:

- la fig. 1 di tav. 1 rappresenta una vista verticale frontale di una forma casuale di mobile al quale si vogliano applicare una coppia di porte scorrevoli che possano chiudere ed aprire il suo vano sopra elevato, essendo rappresentato con la sola applicazione dei binari di scorrimento longitudinale delle ante, oltre che del supporto longitudinale che sostiene la guida superiore di detto binario;
- la fig. 2 rappresenta una vista trasparente in pianta del medesimo mobile di fig. 1, con evidenziata la posizione e conformazione della guida superiore a doppia camma e del suo supporto longitudinale;
- la fig. 3 rappresenta una vista trasparente laterale del medesimo mobile di fig. 1, con evidenziata la posizione delle due guide di binario e del supporto che sostiene la guida superiore;
- la fig. 4 di tav. 2 rappresenta una vista frontale della sola guida superiore a doppia camma che è risulta applicata al mobile di fig. 1;
- la fig. 5 rappresenta una vista in pianta della guida superiore a doppia camma di cui alla fig. 4;
- la fig. 6 rappresenta una vista trasversale ed ingrandita, secondo il piano di sezione VI –
 VI della guida a doppia camma di fig. 5;



- la fig. 7 rappresenta una vista frontale del profilo di guida lineare inferiore, che viene incassato sul fondo o pavimento del vano da racchiudere del mobile di fig. 1;
- la fig. 8 rappresenta una vista trasversale ed ingrandita, secondo il piano VIII VIII del profilo di guida inferiore di fig. 7;
- la fig. 9 di tav. 3 rappresenta una vista in sezione trasversale di una delle ante scorrevoli completa della sua staffa di collegamento al dispositivo di traslazione e complanarietà di cui alle figg. da 4 a 6, oltre che con una barra a gomito per la trasmissione della guida alla slitta inferiore di cui alle figg. 7 e 8;
- la fig. 10 di tav. 4 rappresenta una vista frontale e capovolta del carrello longitudinale che viene applicato indicativamente sulla mezzeria del lato superiore dell'anta da sostenere e traslare, secondo quanto sopra specificato, essendo destinato a scorrere longitudinalmente in apposite sedi del supporto delle guide di fig. 1, ed essendo dotato di un carellino che può traslare assialmente a detto carrello, quindi può traslare trasversalmente rispetto alle stesse guide di fig. 1;
- la fig. 11 rappresenta una vista in pianta del medesimo carrello di fig. 10;
- la fig. 12 rappresenta una vista laterale dello stesso carrello di fig. 10;
- la fig. 13 di tav. 5 rappresenta una vista frontale del carrello longitudinale che viene applicato alla sommità superiore del lato di anta da sostenere e traslare, secondo quanto sopra specificato, essendo destinato a scorrere longitudinalmente in apposite sedi del supporto delle guide di fig. 1, ed essendo dotato di un carrellino che può traslare assialmente a detto carrello, quindi per poter traslare trasversalmente rispetto alle stesse guide di fig. 1;
- la fig. 14 rappresenta una vista in pianta del medesimo carrello di fig. 13;
- la fig. 15 rappresenta una vista laterale dello stesso carrello di fig. 13;



- la fig. 16 di tav. 6 rappresenta una vista frontale ed in trasparenza di una parte del mobile di fig. 1, completa delle guide, staffe ed altri accessori richiesti per la traslazione di apertura e la chiusura complanare dell'anta destra dello stesso mobile;
- la fig. 17 rappresenta una vista in pianta ed in trasparenza della medesima parte di mobile di fig. 16, essendo raffigurata l'anta destra nella sua posizione di normale chiusura sul vano del mobile di fig. 1;
- la fig. 18 rappresenta una vista laterale in trasparenza della stessa parte di mobile delle figg. 16 e 17;
- la fig. 19 di tav. 7 rappresenta una vista in pianta analoga alla vista di fig. 17 ma completa di tutti gli accessori richiesti per l'apertura e la chiusura dell'anta destra del mobile di fig. 1, essendo detta anta destra raffigurata in una sua posizione casuale di apertura o chiusura del vano di mobile di fig. 1;
- la fig. 20 rappresenta una vista in pianta analoga alla vista di fig. 19, essendo raffigurata con l'anta destra del mobile di fig. 1 già in fase di sovrapposizione all'anta sinistra, per la parte finale di apertura dello stesso mobile;
- la fig. 21 di tav. 8 rappresenta una vista frontale dello stesso mobile di fig. 1, completo degli accessori di movimentazione delle sue porte scorrevoli, secondo l'innovazione;
- la fig. 22 rappresenta una vista in pianta dello stesso mobile di fig. 21, essendo raffigurata con le porte scorrevoli chiuse e complanari;
- la fig. 23 rappresenta una vista in pianta dello stesso mobile di figg. 21 e 22.

In tutte le figure gli stessi particolari sono rappresentati, o si intendono rappresentati, con lo stesso numero di riferimento.

Secondo la soluzione costruttiva illustrata nelle varie figure delle tavole allegate, un mobile \underline{M} di forma ininfluente, presenta un vano \underline{V} , dotato di fondo \underline{F} e di soffitto \underline{S} , da chiudere con una



coppia di porte scorrevoli <u>la</u> e <u>lb</u> che si caratterizzano particolarmente per una loro relativa altezza rispetto alla loro maggiore lunghezza.

Per comodità di descrizione si fa riferimento al sistema di movimentazione dell'anta destra <u>1b</u>, essendo evidente che la contrapposta anta sinistra <u>1a</u> è dotata di un identico e speculare sistema di movimentazione, operando su guide e supporti in comune.

Ogni anta <u>la</u> e <u>lb</u> è associata al lato corto <u>2</u>' di una staffa angolare <u>2</u> che, sul loro lato opposto e lungo <u>2</u>", é resa solidale ad una coppia di carrellini <u>3a</u> e <u>3b</u> che sono applicati ai rispettivi carrelli longitudinali <u>4a</u> e <u>4b</u>, come di seguito specificato.

Detta staffa 2 è situata sul bordo superiore di ogni anta 1a e 1b, in prossimità del suo angolo con il lato esterno della stessa anta 1, essendovi fissata ad esempio con viti 1c o altro noto sistema di stabile unione e presenta una lunghezza sufficiente per collegare rigidamente i due carrellini trasversali 3a e 3b di ogni anta 1.

Come già citato, al lato lungo ed orizzontale 2" della staffa 2 di ogni anta 1 sono associati rispettivamente i carellini 3a e 3b che consentono una relativa traslazione di tale staffa 2, in senso della profondità del mobile M, traslando anche la rispettiva anta 1 a cui detta staffa é associata.

Il movimento in profondità del carrellino 3a, applicato all'estremità dell'anta 1b per mezzo della staffa 2, è reso possibile dal fatto che detto carrellino può scorrere, per mezzo di rullini 31, lungo adeguate piste 41 di un carrello longitudinale 4a, come intuibile dalle figg. 13 – 14 e 15.

Detto carrello longitudinale <u>4a</u> è sostanzialmente costituito da una forma profilare, con le citate piste laterali <u>41</u> ed avente un'estremità dotata di un perno <u>42</u> con puleggia folle <u>43</u> e l'estremità opposta dotata di un perno <u>44</u> con cuscinetto o ruota folle <u>45</u>.

Il carrellino <u>3a</u> impegna i suoi rullini <u>31</u>, di scorrimento lungo il carrello <u>4a</u>, anche per mezzo di una lamina <u>32</u> che ne contiene i mozzi, oltre che presentare un lato rialzato e sporgente <u>33</u> al quale viene fissato il perno <u>34</u> di un rullo folle <u>35</u>.



Il carrello <u>4a</u> è completato dalla presenza di un rullo folle <u>46</u>, coassiale alla pule già 43 che è sostenuto da un'apposita staffa <u>47</u> applicata ad una estremità dello stesso carrello <u>4a</u>.

Le posizioni e le funzioni della puleggia 47, e dei rulli folli 35, 45 e 46 saranno di seguito meglio illustrare, dopo la descrizione dei vari componenti del dispositivo in esame.

Il movimento in profondità del carrellino 3b, applicato sulla mezzeria dell'anta 1b e solidale alla già citata staffa 2, è reso possibile dal fatto che detto carrellino può scorrere, per mezzo di rullini 31, lungo adeguate piste 41 di un carrello longitudinale 4b, come intuibile dalle figg. 10 – 11 e 12.

Detto carrello longitudinale <u>4b</u> è molto simile all'attiguo carrello <u>4a</u>, essendo costituito da una forma profilare, con analoghe piste <u>41</u> aventi una estremità dotata di perno <u>42</u> con puleggia folle <u>43</u> e l'estremità opposta dotata di un perno <u>44</u> con cuscinetto o rullo folle <u>45</u>.

Come il carrellino <u>3a</u>, anche il carrellino <u>3b</u> impegna i suoi rullini <u>31</u>, di scorrimento lungo le piste <u>41</u> del carrello <u>4b</u>, anche per mezzo di una lamina <u>32</u> che ne trattiene i mozzi, oltre che presentare un lato sporgente e rialzato <u>33</u> sul quale viene fissato il perno <u>34</u> di un rullo folle <u>35</u>.

Una lamina sagomata 36 è fissata sul lato interno del carrello 4b, in modo da potervi fissare l'estremità di un mezzo elastico, ad esempio una molla elicoidale a trazione 37, avente l'estremità opposta impegnata ad un perno 38 che è sostenuto e fissato all'estremità sporgente 33 della lamina di contenimento 32.

La presenza del mezzo elastico <u>37</u> assicura il richiamo di ritorno del carrellino <u>3b</u>, quando questi viene spinto a traslare lungo le piste <u>41</u> del carrello <u>4b</u>.

Il carrello <u>4b</u> si differenzia dal carrello <u>4a</u> anche per il fatto che non vi è presente un rullo folle <u>46</u> e la sua staffa di sostegno <u>47</u>.

I carrelli longitudinali <u>4a</u> e <u>4b</u> dell'anta destra <u>1b</u> del mobile <u>M</u> in esame, sono così definiti perché, come i corrispondenti carrelli dell'altra anta <u>1a</u>, sono sostenuti e resi traslabili nel senso della lunghezza del mobile <u>M</u>, per mezzo di un profilato <u>5</u> che è disposto per tutta la lunghezza del



mobile $\underline{\mathbf{M}}$ e che è sostenuto da opportuni tasselli o staffe $\underline{\mathbf{51}}$ solidali, ad esempio, alle pareti laterali dello stesso mobile $\underline{\mathbf{M}}$.

Con riferimento particolare alla fig. 9, si desume che il profilato 5, oltre ad una sua struttura nervata, per una sua massima resistenza meccanica, presenta in particolare una rotaia anteriore 59 destinata allo scorrimento della puleggia 43 sia del carrello esterno 4a che del carrello interno 4b.

Contrapposta a detta rotaia <u>59</u>, il profilato <u>5</u> presenta una pista di contenimento <u>58</u>, destinata allo scorrimento della ruota folle <u>46</u> del carrello <u>4a</u>, per cui, anche in caso di irregolare sforzo sull'anta <u>1b</u>, detta pista <u>58</u> assicura la perfetta corsa longitudinale dello stesso carrello <u>4a</u>.

Il citato profilato 5 presenta poi una pista di scorrimento 53 e di riscontro 54, che supporta e lascia scorrere il rullo folle 45, il quale, con la puleggia di guida 43, assicura il sostegno e la traslazione longitudinale del carrello 4a, così come anche del carrello 4b, per lo spostamento delle ante 1 in tutta la lunghezza del mobile M.

Lo stesso profilato <u>5</u> presenta poi una adeguato vano <u>55</u>, atto ad alloggiare e fissare la doppia camma o guida superiore <u>6</u> che regola la sovrapposizione delle due ante in fase di apertura, e ne consente la complanarità in fase di chiusura, come di seguito meglio specificato.

Con riferimento particolare alle figg. 4-5 e 6 di tav. 2, si evince che la guida superiore a doppia camma $\underline{6}$ è sostanzialmente costituita da un corpo rigido avente lunghezza sostanzialmente uguale alla lunghezza del vano \underline{V} da chiudere e quindi del profilato $\underline{5}$ che lo alloggia e lo sostiene anche per mezzo dei supporti laterali $\underline{51}$.

Detto corpo <u>6</u> prevede la presenza di una prima gola <u>61</u> che è realizzata sostanzialmente lineare, con estremità <u>61a</u> e <u>61b</u> simmetricamente e specularmene curvate, a raggio abbastanza secco, in senso opposto al lato delle ante o porte scorrevoli <u>1</u>, essendo la sua lunghezza esemplificativamente di poco superiore ai 2/4 della lunghezza complessiva della guida <u>6</u>.

Una seconda gola <u>62</u>, indicativamente di corrispondente sezione, ma di lunghezza complessiva quasi uguale alla lunghezza dell'intera guida <u>6</u>, è realizzata in prossimità del suo bordo esterno,



con estremità <u>62a</u> e <u>62b</u> simmetricamente e specularmene curvate, con raggio molto ampio, in senso opposto al lato delle ante o porte scorrevoli <u>1</u>.

Le dimensioni delle gole <u>61</u> e <u>62</u> del profilato di guida <u>6</u> sono atte a contenere e guidare i rulli folli <u>35</u>, i quali sono applicati alla lamina di rivestimento <u>33</u> dei carrellini trasversalmente mobili <u>3a</u> e <u>3b</u> dei carrelli longitudinalmente mobili <u>4a</u> e <u>4b</u>.

Sulla scorta di quanto fino ad ora descritto e con riferimento all'anta <u>1b</u> fino ad ora esaminata, si desume che la stessa anta <u>1b</u> è sostanzialmente sostenuta e traslata dalla staffa <u>2</u> che unisce e collega la coppia di carrellini trasversali <u>3a</u> e <u>3b</u>, oltre che i loro rispettivi carrelli longitudinali <u>4a</u> e <u>4b</u>.

Tuttavia, per impedire che la stessa anta $\underline{1b}$ possa oscillare e scardinare le guide ed i sostegni fino ad ora esaminati, è prevista anche la presenza di una guida inferiore $\underline{70}$ che, come rappresentato in figg. 7 e 8, prevede la presenza di un profilo di guida $\underline{70}$ con vano $\underline{71}$, la quale viene preferenzialmente incassata sul fondo o pavimento \underline{F} del vano \underline{V} da chiudere e si estende linearmente per tutta la lunghezza dello stesso vano \underline{V} .

Entro detto profilo di guida inferiore 71 viene alloggiata l'estremità 72 di un albero di trasmissione a gomito 73, la cui estremità opposta 74 è dotata di un rullo folle 75 che è alloggiato in un vano 57 del profilato di sostegno 5 per la doppia camma di guida 6 oltre che per i carrellini 3a e 3b e dei carrelli 4a e 4b. In tale maniera, la traslazione dell'anta 1b rimane perfettamente equilibrata.

Come di seguito illustrato, la movimentazione delle porte scorrevoli comporta una loro traslazione non solo lineare ma anche inclinata o di relativo incernieramento sul perno 35 della gola 62b, per la quale è vantaggiosa la presenza dell'albero di trasmissione a gomito 73, il quale, essendo vincolato all'anta 1 per messo dei supporti 76, distribuisce il carico di rotazione ed incernieramento all'intera anta, evitando pericolose e faticose distorsioni tra la parte di comando superiore e la parte trascinata inferiore dell'anta 1.



Sulla scorta di quanto fino ad ora descritto e con riferimento particolare alle figg. 17, 19 e 20, si riassume di seguito il funzionamento delle parti fino ad ora descritte e la rispondenza agli scopi sopra specificati, con l'avvertenza, già evidenziata, che entrambe le ante <u>1</u> sono simmetricamente e specularmene realizzate e funzionanti.

Partendo dalla posizione chiusa e complanare delle ante 1, si suppone di dover traslare ed aprire l'anta 1b, per accedere alla corrispondente parte del vano V.

Nella situazione iniziale di fig. 17, l'anta <u>1b</u> è impegnata nella posizione di chiusura, perché i carrellini <u>3a</u> e <u>3b</u> sono obbligati a trovarsi nella posizione di riposo, verso la rispettiva ruota di scorrimento <u>45</u>, per il fatto che i propri rullini di guida <u>35</u> sono impegnati nel punto più arretrato <u>61a</u> e <u>61b</u> delle rispettive scanalature o cammes <u>61</u> e <u>62</u> della guida <u>6</u>.

Trainando l'antina <u>1b</u> verso sinistra, per provocare l'apertura del vano <u>V</u>, si provoca anche la contemporanea traslazione della staffa <u>2</u> verso il centro del mobile <u>M</u>, con corrispondente traslazione <u>longitudinale</u> della coppia di carrelli <u>4a</u> e <u>4b</u>, oltre che dei rispettivi carrellini <u>3a</u> e <u>3b</u>, come esemplificato in fig. 19

Detta traslazione longitudinale dei carrelli <u>4a</u> e <u>4b</u> determina poi anche una differenziata traslazione <u>trasversale</u> dei rispettivi carrellini <u>3a</u> e <u>3b</u> che è minima per il carrellino <u>3a</u> e che è più consistente nel carrellino <u>3b</u>, a causa della diversa ampiezza delle curvature di estremità <u>61b</u> e <u>62b</u> delle cammes o gole di guida <u>61</u> e <u>62</u> entro cui sono impegnati i rispettivi rullini <u>35</u> degli stessi due carrellini <u>3a</u> e <u>3b</u>.

Una diversa corsa trasversale dei carrellini <u>3a</u> e <u>3b</u> sui rispettivi carrelli <u>4a</u> e <u>4b</u> obbliga la staffa <u>2</u> ad inclinarsi, con parziale azione di incernieramento sul rullo <u>35</u> della camma <u>62b</u>, e a far inclinare l'anta <u>1b</u> che ad essa è solidale, determinando quindi una divaricazione della stessa anta <u>1b</u>, rispetto alla rotaia di scorrimento <u>59</u>, tale da permettere alla stessa anta <u>1b</u> di sormontare e sovrapporsi all'anta <u>1a</u> che rimane ferma nella sua posizione di chiusura.



L'inclinazione della staffa 2, causata dalla citata diversità di posizione dei carrellim 3a è 3b lungo il tratto curvato 61b e 62b delle guide 61 e 62, è resa possibile dal fatto che la puleggia 43 presenta una gola di scorrimento sulla rotaia 59 che è molto svasata e che quindi non presenta problemi di scarrucolamento, anche quando sia indotta a ruotare sulla stessa rotaia 51 in posizione leggermente inclinata sull'asse di guida longitudinale.

Proseguendo nella trazione di apertura dell'anta <u>1b</u>, si superano i tratti curvati delle cammes <u>61</u> e <u>62</u>, per portarsi con i carrelli <u>4a</u> e <u>4b</u>, quindi con i rullini <u>35</u> dei rispettivi carrelli <u>3a</u> e <u>3b</u>, lungo il tratto rettilineo e parallelo delle stesse cammes <u>61</u> e <u>62</u>, come rappresentato in fig. 20.

Il superamento dei tratti curvati <u>61b</u> e <u>62b</u> delle gole <u>61</u> e <u>62</u> determina il ripristino delle normali condizioni di riposo dei carellini <u>3a</u> e <u>3b</u>, favorito anche dall'azione di ritorno del mezzo elastico <u>37</u> presente sul carrello <u>3b</u>, per cui, trovandosi i rullini di guida <u>35</u> impegnati lungo i tratti rettilinei e paralleli delle stesse gole <u>61</u> e <u>62</u>, anche l'anta <u>1b</u> ritorna nella sua posizione rettilinea e parallela alla posizione dell'anta ferma <u>1a</u>, sovrapponendosi di una distanza pari alla distanza esistente tra le due gole <u>61</u> e <u>62</u>.

Si rende così possibile la completa sovrapposizione dell'anta <u>1b</u> all'anta ferma <u>1a</u>, senza necessità di eseguire spinte o cambiamento di rotaia, lasciando completamente libero l'accesso alla parte destra del vano <u>V</u>, conforme ad uno degli scopi specificati.

Come già specificato, un identico funzionamento e uguale risultato è possibile conseguire nel caso si voglia aprile l'anta <u>la</u>, lasciando ferma l'anta <u>lb</u>, salvo inversione della trazione, essendo identiche e speculari le parti fino ad ora descritte.

Dovendo poi richiudere l'anta aperta <u>1b</u>, per portarla ad una posizione di chiusura che sia complanare con l'anta già chiusa, è sufficiente invertire il senso di traino, per provocare una traslazione delle rispettive staffe <u>2</u>, con i relativi carrellini <u>3a</u> e <u>3b</u>, i cui rullini <u>35</u> sono impegnati a scorrere nelle parti curvate <u>61b</u> e <u>62b</u> delle gole <u>61</u> e <u>62</u>, per provocare l'inclinazione dell'anta



<u>1b</u> in movimento, fino al suo completo ritorno sullo stesso piano dell'altra anta <u>1a</u>, nella posizione di completa chiusura, conforme ad una altro degli scopi sopra indicati.

Vista la fase di inclinazione della staffa 2, lungo il tratto nel quale i rullini 35 di guida dei carellini 3a e 3b percorrono la parte curvata delle gole 61 e 62, appare evidente l'opportunità di dotare la stessa anta 1 di un albero di trasmissione 73 del movimento avente forma a gomito, in quanto tale forma consente di distribuire lo sforzo di leggera torsione anche alla parte inferiore della stessa anta, che viene guidata dall'estremità 72 entro la gola 71 del profilo inferiore 70, assicurando così la stabilità della porta scorrevole, oltre che riducendo al minimo lo sforzo di traino, conforme ad un ulteriore scopo specificato.

La soluzione costruttiva fino ad ora esemplificata si presenta priva di dispositivi di scambio di rotaia o di sistemi di spinta da associare o alternare al traino, risultando inoltre estremamente semplice e sicura in fase di posa in opera e di funzionamento o manutenzione ordinaria, conforme al altri scopi specificati.

Naturalmente la soluzione fino ad ora descritta, come già specificato, può essere realizzata anche in altre forme costruttive. A titolo di esempio si vuole indicare la possibilità di modificare o adattare la lunghezza delle guide 61 e 62 della camma di guida 6, rispetto alla prevedibile corsa delle ante 1 da posizionare in apertura e chiusura sul mobile M.

È ancora possibile poi invertire il lato di comando fino ad ora descritto, disponendolo sulla base o fondo <u>F</u> del mobile <u>M</u> dal chiudere, in particolare disponendone parti in un piccolo vano sottostante al vano da chiudere, come ad esempio già realizzato dalla soluzione del brevetto citato, avendo però il vantaggio di una notevole riduzione degli ingombri e semplificazione dei componenti. Secondo questa soluzione, gli sessi carrelli <u>4a</u> e <u>4b</u> e gli stessi carrellini <u>3a</u> e <u>3b</u> di ogni anta <u>1a</u> e <u>1b</u> dovranno scorrere lungo un profilato di sostegno <u>5</u> che sia diversamente sagomato per sostenere direttamente il peso delle porte scorrevoli <u>1</u>, oltre che per alloggiare la



guida a camma <u>6</u>, così come un adattamento delle forma angolare dovrà essere realizzato per la staffa <u>2</u> che unisce i carrellini <u>3a</u> e <u>3b</u> all'anta <u>1b</u> o <u>1a</u> da traslate.

È inoltre possibile sostituire la guida inferiore rettilinea <u>70</u> con una guida che riproduca la stessa conformazione a doppia camma della guida superiore <u>6</u>, potendo così eliminare la forma a gomito dell'albero di trasmissione <u>73</u>, così come è possibile una analoga applicazione di una doppia camma sul soffitto <u>S</u>, nel caso di applicazione del comando sulla base dell'anta <u>1</u>, eliminando così anche l'albero di distribuzione <u>73</u>.e dell'anta, in fase di inclinazione.

È poi possibile sostituire l'unica staffa 2 con una staffa che colleghi ogni carrellino 3a e 3b all'anta da sostenere, così come la guida 6 può essere sostenuta dal mobile M in modo indipendente dal profilato 5 che comprende la rotaia 59 e le altre guide specificate.

Queste ed altre modifiche o adattamenti del movimento combinato di carrelli longitudinali <u>4a</u> e <u>4b</u> con il movimento dei carrellini trasversali <u>3a</u> e <u>3b</u>, guidata da cammes particolari <u>61</u> e <u>62</u>, si intendono comunque rientranti nell'originalità del trovato che si vuole proteggere.



RIVENDICAZIONI.

- 1.- Porte scorrevoli con guida a camma per chiusura complanare, particolarmente per mobili e simili, caratterizzate dal fatto di essere sostenute da uno saffaggio 2 che rende solidale ogni anta 1 di una porta scorrevole con una coppia di carrellini 3a e 3b, aventi la possibilità di traslare longitudinalmente ai loro rispettivi carrelli 4a e 4b che, a loro volta, possono traslare longitudinalmente su tutta la luce del vano V, da chiudere ed aprire, essendo detti carrelli 4a e 4b sostenuti e guidati da una rotaia 59 realizzata da un profilato 5 disposto nella lunghezza del vano V, ed essendo il carrellini 3a e 3b contemporaneamente impegnati con un i loro rullini 35 a muoversi secondo il tracciato di una rispettiva camma 61 e 62 longitudinalmente coassiale alla rotaia 59 di scorrimento delle porte:
- 2.- Porte scorrevoli con guida per chiusura complanare, come alla rivendicazione 1, caratterizzate dal fatto che, per effetto della possibilità di traslazione longitudinale dei carrellini 3a e 3b lungo le piste 41 dei loro rispettivi carrelli longitudinali 4a e 4b, ogni anta 1 ha la possibilità di traslazione trasversale, rispetto all'asse della rotaia 59, la quale è longitudinalmente disposta sul vano V da chiudere o aprire;
- 3.- Porte scorrevoli con guida a camma per la chiusura complanare, come alle rivendicazioni 1 e 2, caratterizzate dal fatto che ogni anta 1 è resa solidale ad una coppia di carrellini 3a e 3b, per mezzo di una o più staffe 2 che impegnano la stessa anta 1 ad eseguire il movimento combinato risultante dalla traslazione longitudinale dei carrelli 4a e 4b lungo la rotaia 59, con il movimento trasversale degli stessi carrellini 3a e 3b, per effetto del loro rispettivo impegno con le guide o cammes 61 e 62;
- 4.- Porte scorrevoli con guida a camma per la chiusura complanare, come alla rivendicazione 3, caratterizzata dal fatto che un carrellino 3a è dotato di rulli 31, o altri sistemi di scorrimento, per poter traslare lungo le piste 41 di un carrello 4a che è dotato di una puleggia 43, destinata a scorrere lungo la rotaia 59 di sostegno e traslazione delle ante 1;



- 5.- Porte scorrevoli con guida a camma per la chiusura complanare, come alla rivendicazione 4, caratterizzate dal fatto che il carrellino 3a è disposto indicativamente in prossimità del lato o bordo esterno di ogni anta 1, in modo tale che il suo rullino di guida 35 possa essere alloggiato e scorrere fino alle estremità curvate 62a o 62b della gola lunga 62 della doppia camma 6;
- 6.- Porte scorrevoli con guida a camma per la chiusura complanare, come alla rivendicazione 4, caratterizzate dal fatto che il carrellino 3b è disposto indicativamente sulla mezzeria del lato longitudinale dell'anta 1, in modo tale che il suo rullino di guida 35 possa essere alloggiato e scorrere fino alle estremità curvate 61a o 61b della gola corta 61 della doppia camma 6;
- 7.- Porte scorrevoli con guida a camma per la chiusura complanare, come alle rivendicazioni 1, 5 e 6, caratterizzate dal fatto che detti carrellini 3a e 3b sono posizionati rispettivamente sul bordo esterno ed indicativamente sulla mezzeria del lato superiore dell'anta 1, essendo rigidamente collegati alla stessa anta 1 per mezzo di una o più staffe 2;
- 8.- Porte scorrevoli con guida a camma per la chiusura complanare, come alle rivendicazione 1, 5 e 6, caratterizzate dal fatto che detti carrelini 3a e 3b sono posizionati rispettivamente sul bordo esterno ed indicativamente sulla mezzeria del lato inferiore dell'anta 1, essendo rigidamente collegati alla stessa anta 1 per mezzo di una o più staffe 2;
- 9.- Porte scorrevoli con guida a camma per la chiusura complanare, come alle rivendicazioni 3 e 4, caratterizzata dal fatto che i carrelli <u>4a</u> e <u>4b</u>, oltre che di una puleggia <u>43</u>, sono dotati anche di un contrapposto rullo o ruota di scorrimento <u>45</u> che scorre su apposta pista <u>53</u> del profilato di sostegno <u>5</u>, essendo lo stesso profilato <u>5</u> dotato anche di un riscontro <u>54</u> che coopera al sostegno e la guida dell'anta <u>1</u> in fase di traslazione lungo la rotaia <u>59</u>;
- 10.- Porte scorrevoli con guida a camma per la chiusura complanare, come alle rivendicazioni 4 e 9, caratterizzate dal fatto che le pulegge 43, in particolare del carrello 4b, presentano una svasatura sufficientemente ampia per poter ruotare sulla rotaia 59 anche quando siano leggermene inclinate, rispetto all'asse della stessa rotaia,



- 11.- Porte scorrevoli con guida a camma per la chiusura complanare, come alla rivendicazione 4, caratterizzata dal fatto che il carello 4a è dotato di un rullo o ruota di riscontro 46, impegnata in battuta sulla pista 58 del profilato di sostegno 5, per assicurare la linearità della traslazione dell'anta 1, anche in caso di urti o spinte irregolari;
- 12.- Porte scorrevoli con guida a camma per la chiusura complanare, come alle rivendicazioni 1 e 2, caratterizzate dal fatto di associare un dispositivo di guida e regolazione della divaricazione dell'anta 1 in movimento di apertura o chiusura, per la rispettiva sovrapposizione e complanarità, con un dispositivo di guida disposto sul lato longitudinale opposto, essendo tale contrapposto dispositivo di guida sostanzialmente previsto per una migliore distribuzione dello sforzo, in fase di inclinazione o di parziale incernieramento dell'anta 1 in movimento, per effetto della diversa posizione dei carrellini 3a e 3b nella loro fase di traslazione entro le rispettive parti inclinate 61a 61b e 62a 62b della doppia camma 6;
- 13.- Porte scorrevoli con guida a camma per la chiusura complanare, come alla rivendicazione 12, caratterizzate dal fatto che un albero di trasmissione a gomito 73 viene associato al profilo 5 di sostegno dei carrelli 4a e 4b, preferenzialmente per interposizione di un rullo 75 che scorre sulle pareti di un vano 57, essendo tale albero a gomito 73 solidalmente fissato all'anta 1 per mezzo di supporti 76, ed essendo l'estremità opposta 72 dello stesso albero 73 impegnata a scorrere entro un vano 71 di una guida 70 disposta al lato opposto di quello dove sia applicato il sistema di carrelli e carrellini sopra specificato;
- 14.- Porte scorrevoli con guida a camma per la chiusura complanare, come alle rivendicazioni 12 e 13, caratterizzata dal fatto che un albero di trasmissione a gomito 73 presenta la sua estremità superiore 74 impegnata nel vano 57 del profilato di sostegno 5 della puleggia superiore 43 e del rullo 45 che è solidale al soffitto 8 del vano 8, essendo la sua estremità opposta 12 impegnata entro una guida lineare 10 disposta sul fondo 12 dello stesso vano;



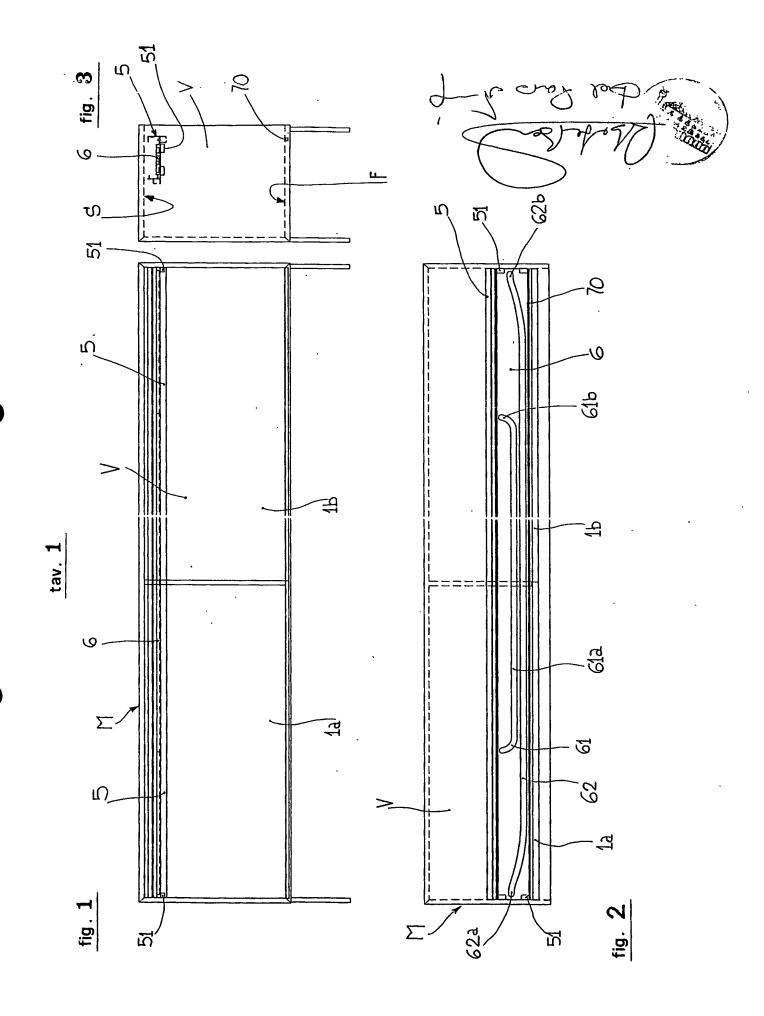
15.- Porte scorrevoli con guida a camma per la chiusura complanare, come alle rivendicazioni 12 e 13, caratterizzata dal fatto che la guida inferiore $\underline{70}$, solidale al fondo \underline{F} , è costituita da una doppia camma identica e parallela alla doppia camma $\underline{61}$ e $\underline{62}$ del soffitto \underline{S} , richiedendo in questo caso solo un perno inferiore di scorrimento all'anta, senza necessità di albero a gomito $\underline{73}$;

16.- Porte scorrevoli con guida a camma per la chiusura complanare, come alle rivendicazioni 8, 12 e 13, caratterizzata dal fatto che una guida lineare o a doppia camma è applicata al soffitto S del vano V che preveda le ante 1 guidate e regolate da carrellini 3a e 3b, con carrelli 4a e 4b sostenuti da staffe 2 disposte sul lato inferiore delle stesse ante 1.

Belluno, 9 aprile 2003

per la Ditta BORTOLUZZI MOBILI S.p.a.

Roberto DE BARBA Mandatario



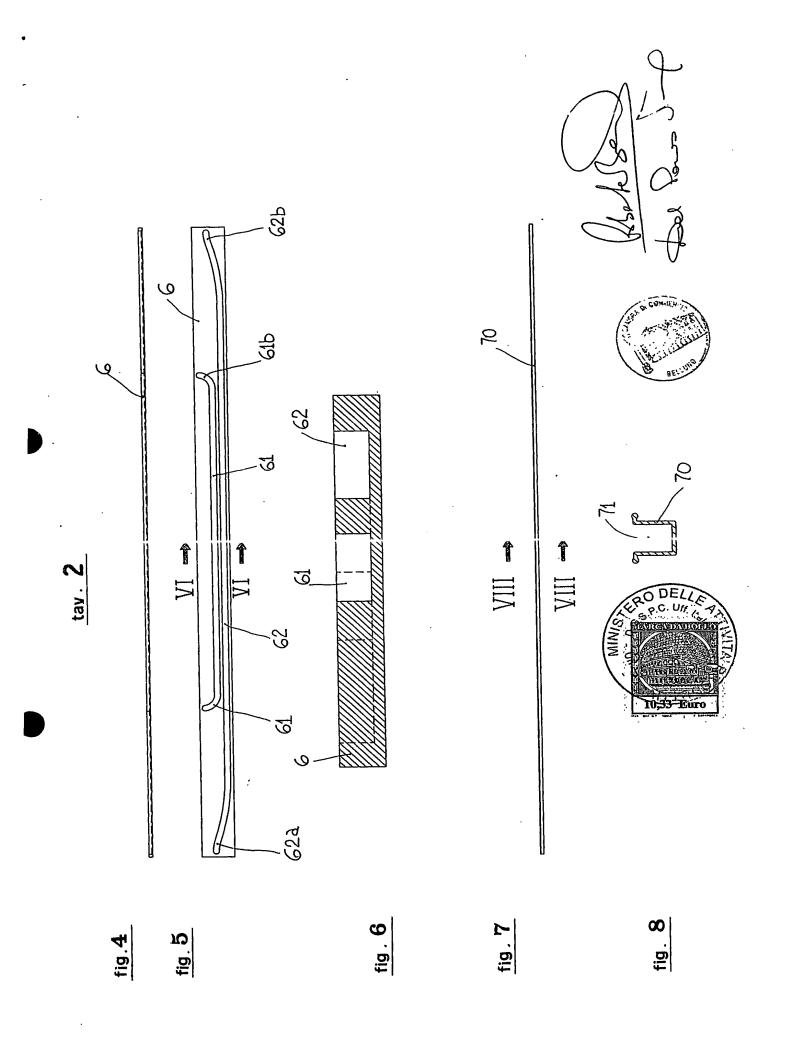
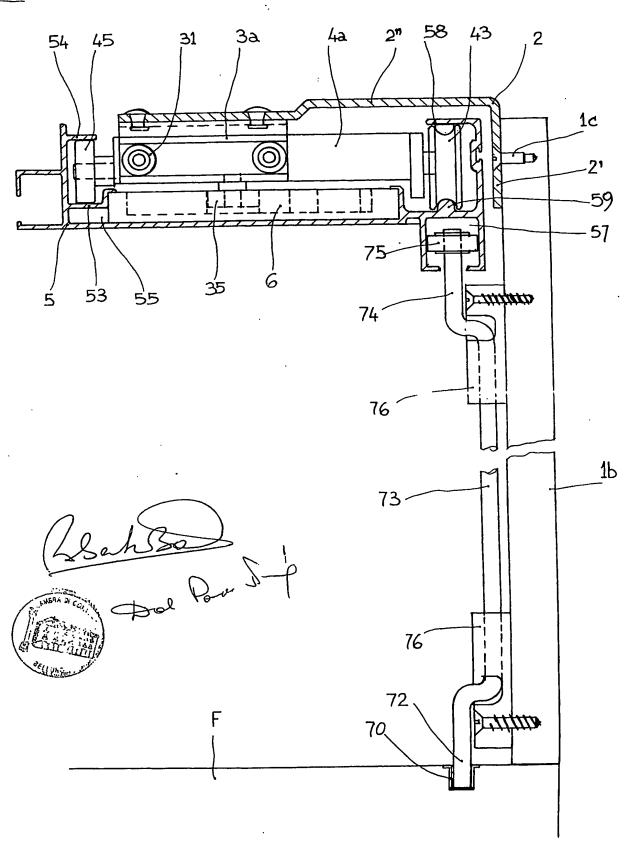
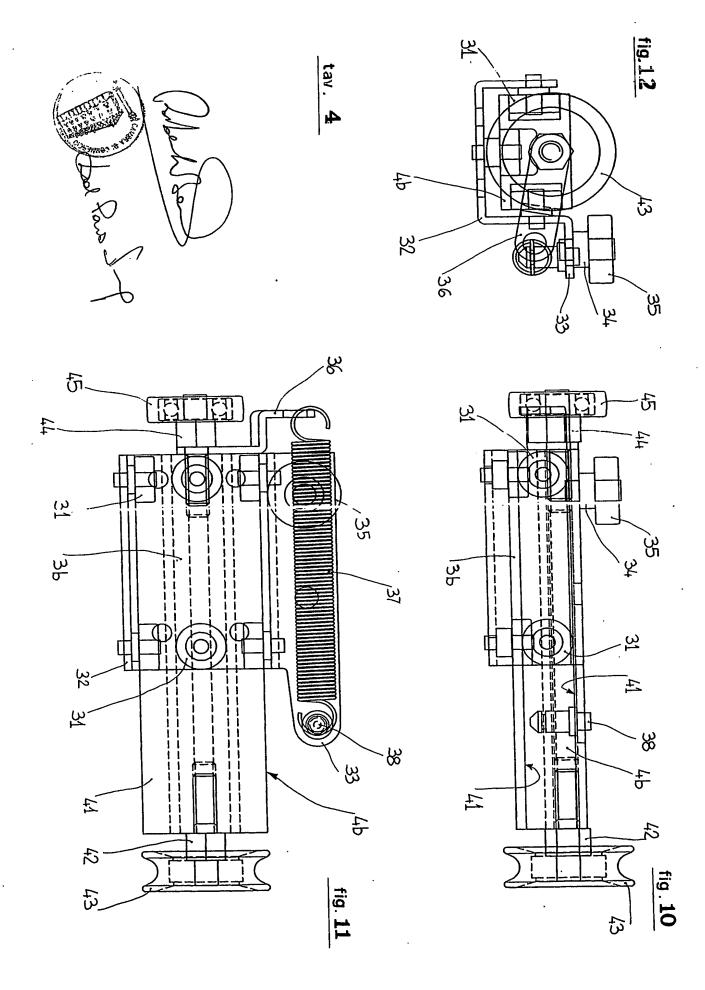
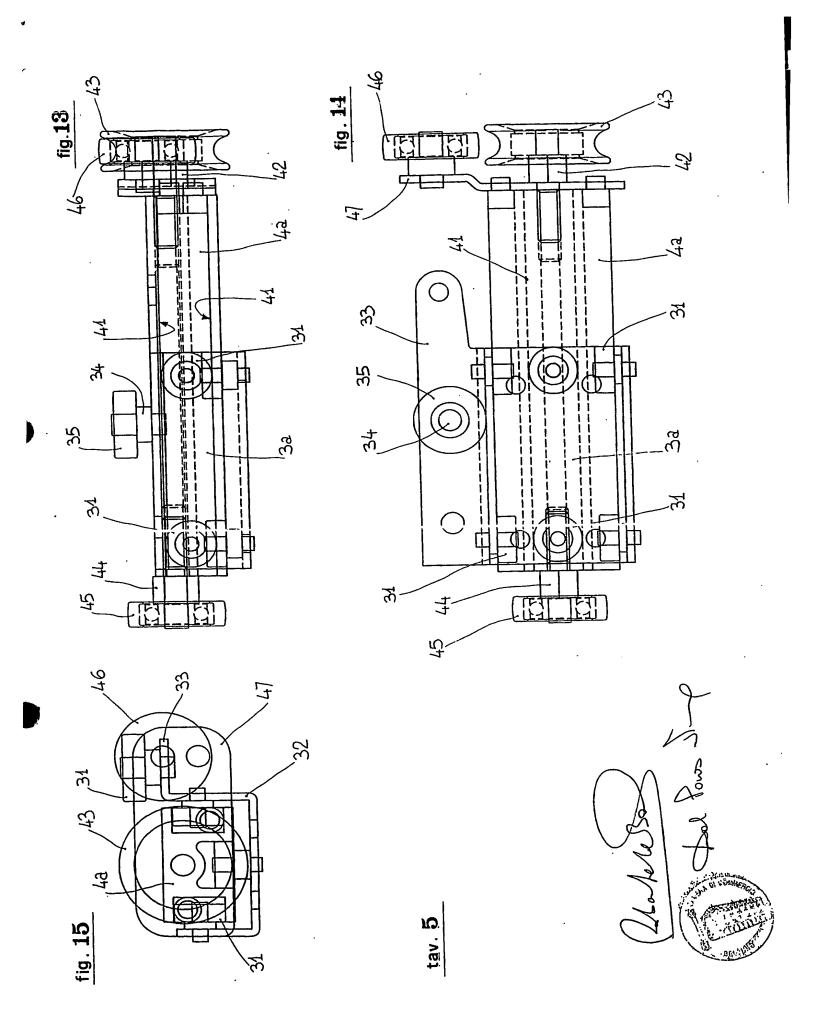
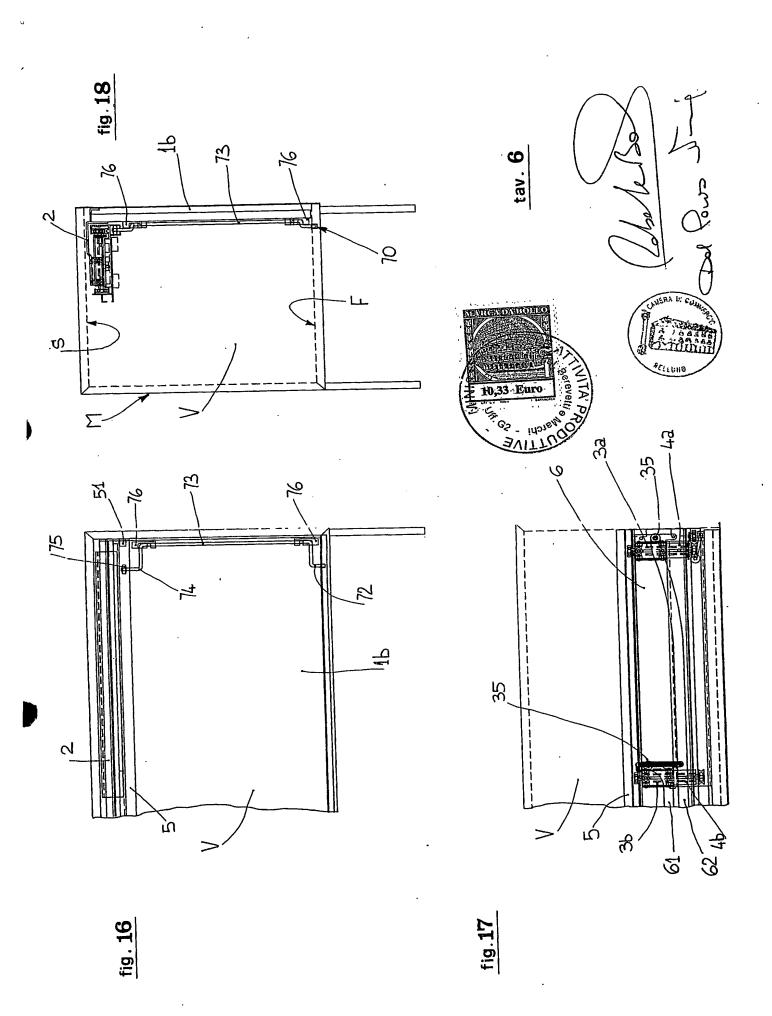


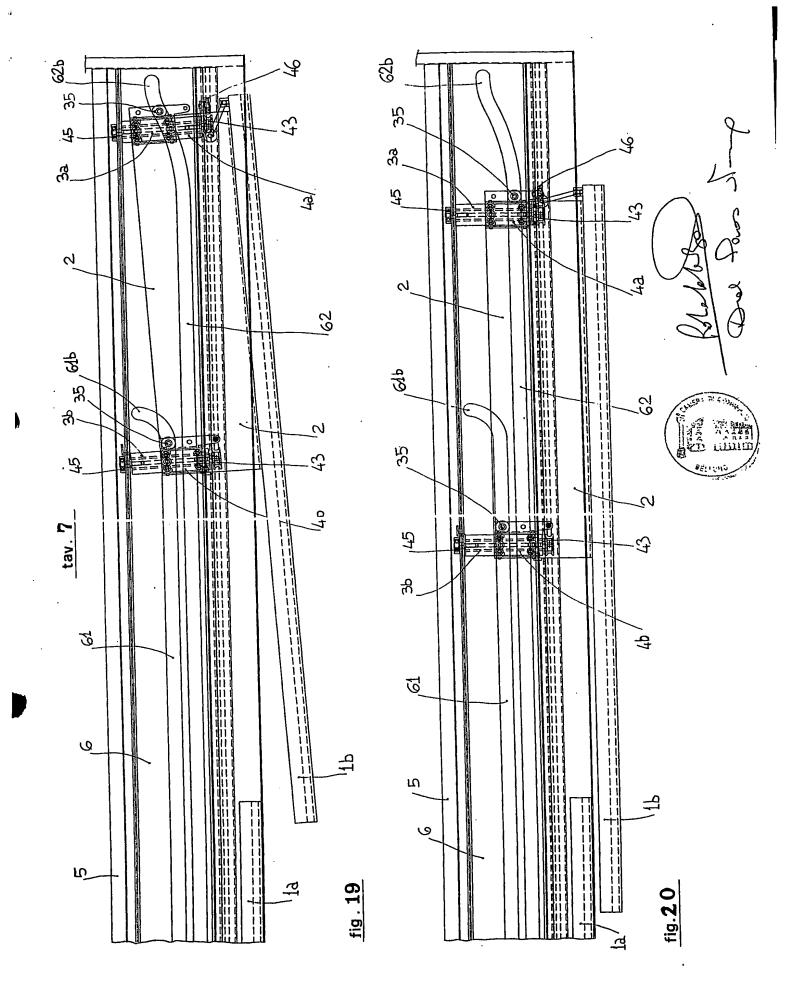
fig. 9

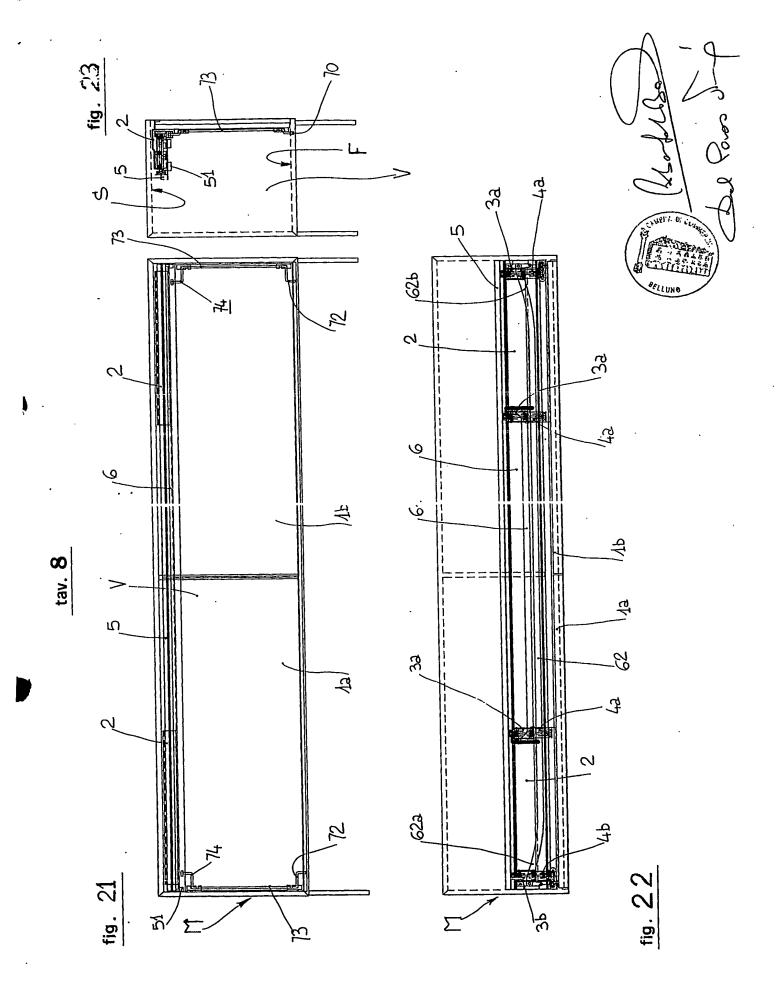












This Page is inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

×	BLACK BORDERS
X	IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
X	FADED TEXT OR DRAWING
	BLURED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
	SKEWED/SLANTED IMAGES
×	COLORED OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
	GRAY SCALE DOCUMENTS
	LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
	REPERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
	OTHER:

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.
As rescanning documents will not correct images problems checked, please do not report the problems to the IFW Image Problem Mailbox